

Presseinformation 1b/2010 (Langversion)
Zur sofortigen Veröffentlichung freigegeben.
Abdruck honorarfrei. Wir freuen uns über ein
Belegexemplar.
Ansprechpartner für Pressefragen:
Esther van den Broek / Telefon: 0251 7603-210
Telefax: 0251 7603-593
E-Mail: Evandenbroek@armstrong.com
Text- und Bildfeindaten: info@spring-werbeagentur.de
www.spring-werbeagentur.de
Herausgeber: Armstrong Building Products B.V.
Office Building Quadrium, Claudius Prinsenlaan 126,
4818 CP Breda, Niederlande

Münster, 19. Januar 2010

Abgehängte Deckensysteme und Unterkonstruktionen

Unterkonstruktionen im Überblick

Armstrong hat eine 60 Seiten starke Gesamtübersicht über seine Unterkonstruktionen für abgehängte Deckensysteme herausgegeben.

Neben der kompletten Schau aller Produkte und zahlreichen Tipps für interessante Deckendesigns findet der Leser auch Hinweise zur schnelleren Montage mit weniger Abhängern. Das Einsparen von Abhängern und Montagezeit ist möglich, weil die Schienen aus Präzisionsbandstahl gefertigt und damit sehr stabil und verwindungssteif sind. Entsprechende Nachweise liefert der Hersteller gleich mit.

Auch an eine klima- und umweltfreundliche Produktion der Schienen hat der Hersteller gedacht: Diese weisen einen Anteil an wiederverwertetem Stahl in Höhe von 25 Prozent auf.

Die neue Trulok Broschüre ist downloadbar unter www.armstrong-decken.de (Suchbegriff: „Trulok Broschüre laden“) Direktlink: <http://www.armstrong.de/assets/global/commlqeu/files/Literature/910.PDF>

Das Programm



Das Unterkonstruktionsprogramm „Trulok“ von Armstrong enthält alles, was der Verarbeiter zur schnellen und sicheren Montage von Unterkonstruktionen und zum Realisieren schöner Deckendesigns benötigt.

Dazu zählen Standard Unterkonstruktionssysteme mit 24 mm und 15 mm Profilbreite in den Tragesystemen XL² (gekröpft und eingeklickt) bzw. TL/TLX (Stumpf gestoßen und eingehakt), ferner das DGS Gipskarton Unterkonstruktionssystem, Bandrasterlösungen, Design-Unterkonstruktionssysteme der Silhouette-, Interlude- und Axiom-Produktreihe, darüber hinaus Systeme für spezielle Einsatzbereiche wie Reinräume und Bereiche mit hoher Luftfeuchtigkeit. Hinzu kommt selbstverständlich entsprechendes Zubehör und Wandanschlüsse für die gängigen Anwendungen. Weiterhin beinhaltet die Trulok Produktreihe Bandraster-, Prelude Sixty²-, T-35-, Z-Schienen und Weitspannträger.

Aufgrund dieser Produktvielfalt bietet das Komplett-Sortiment von Armstrong Architekten, Planern und Verarbeitern einen hohen Grad an Gestaltungsfreiheit und alle Vorteile des „One-Stop-Shoppings“.

Peakform Design für schnelles Arbeiten

Ein markantes Merkmal vieler Schienen dieses Herstellers ist die spezielle dachförmige Ausrichtung des Profils im oberen Bereich („Peakform“). Diese führt dazu, dass sich die Profile einfacher und sauberer schneiden lassen, als bei herkömmlichen Ausführungen.

Die Fertigung der Profile nach der Präzisionsbandstahltechnologie führt zudem zu leichteren Verpackungseinheiten und einer einfachen Handhabung auf der Baustelle. Die Fertigung in Präzisionsstahltechnik hat zudem den Vorteil, dass der Verarbeiter bei der Montage weniger Abhänger montieren muss. Entsprechende Planungstabellen sind in der Trulok Broschüre enthalten bzw. beim Hersteller kostenlos erhältlich (siehe Abbildung) – genauso wie der neue Profilreporter. Der Profilreporter ist ein zweimal im Jahr für Verarbeiter erscheinendes Informationsblatt mit Neuheiten, Referenzen und Tipps zu Armstrong Unterkonstruktionen.

Kontakt: Armstrong Kundenservice Tel. 0251 7603-210, Fax 0251 7603-593, www.armstrong-decken.de.

Bildunterschriften:

Foto1

Neue Gesamtübersicht

Diese neue Gesamtübersicht zu Trulok Unterkonstruktionen ist kostenlos downloadbar unter www.armstrong-decken.de (Suchbegriff: „Trulok Broschüre laden“). Armstrong Kundenservice Tel. 0251 7603-210, Fax 0251 7603-593, www.armstrong-decken.de.

Foto2

Bis zu 30 Prozent Abhänger sparen

Aus den Belastungstabellen kann der Verarbeiter entnehmen, in welchem Abstand die Abhänger der Unterkonstruktionen zu montieren sind. Dank des Peakform Designs sowie der Fertigung in Präzisionsbandstahltechnik lassen sich bis zu 30 Prozent Abhänger sparen.

Armstrong ist weltweit einer der führenden Hersteller und Lieferanten von akustischen Mineralfaser- und Metall-Decken-Systemen sowie für Unterkonstruktionen für Business-to-Business-Märkte.

Produktionsstätten finden sich weltweit an 37 Standorten u. a. in den USA, in Frankreich, Großbritannien und im westfälischen Münster. Insgesamt beschäftigt Armstrong zurzeit annähernd 11.000 Menschen.

Maximaler Hängerabstand für Peakform Hauptschienen (HS)

Hauptschienenabstand		24 mm T-Schienen XL ² , TLX/ TL			15 mm T-Schienen XL ² und TL		
		1250 mm		625 mm	1250 mm		625 mm
Deckenplatte	Lastgruppe kg/m ²	Abhänger- abstand (mm)	Abhänger St/m ²	Max. Abh.- Abstand (mm)	Abhänger- abstand (mm)	Abhänger St/m ²	Abhänger- abstand (mm)
Neeva	2,5	1900	0,45	2100	1900	0,46	2100
Parafon Hygien							
	3	1800	0,47	2100	1800	0,49	2100
Casa	3,5	1750	0,49	2100	1750	0,52	2100
Cortega							
Fine Fissured							
Tatra							
Perla OP							
Cirrus	4	1700	0,50	2100	1650	0,54	2050
Sahara							
Ultima OP							
Plain							
Bioguard	5	1600	0,54	2000	1550	0,57	2000
Frequence							
Sabbia							
Perla							
Mylar							
Ultima	5,5	1550	0,57	1950	1550	0,60	1950
Graphis	6	1500	0,60	1900	1500	0,62	1900
Newtone							
Ceramaguard*	7	1450	0,62	1800	1400	0,67	1800
Cirrus 75							
Ultima dB	8,5	1300	0,72	1700	1300	0,80	1700

* Achtung: bis 20 kg/m², wenn feuchtegesättigt

Gilt für Durchbiegung $\leq L/500 \leq 4$ mm und Plattengrößen $\leq 625 \times 625$ mm; Zusatzlasten sind gesondert abzuhängen.

Bei Brandschutzdecken gilt der Abhängerabstand des allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnisses.

Weitere Tragfähigkeitsangaben enthält die geprüfte Typenstatik, Prüfbescheid 040049/1.

Mit Peakform können Sie durch Optimierung der Abhänger-
abstände nach DIN EN 13964 bis zu

30%

der Abhänger einsparen*.

* Bezogen auf den bisher nach DIN 18168 geforderten Abstand von max. 1200 mm (galt lastunabhängig bei einem HS Abstand von 1250 mm)!

**PEAKFORM T-SCHIENEN ENTSPRECHEN IN DER STANDARD AUSFÜHRUNG DER KORROSIONSSCHUTZ-
KLASSE B NACH TABELLE 8 DER DIN EN 13964. FÜR HÖHERE BEANSPRUCHUNGEN SIND 24 mm
T-SCHIENEN KORROSIONSBESTÄNDIG, KORROSIONSSCHUTZKLASSE C NACH TABELLE 8 DER
DIN EN 13964 VERFÜGBAR.**

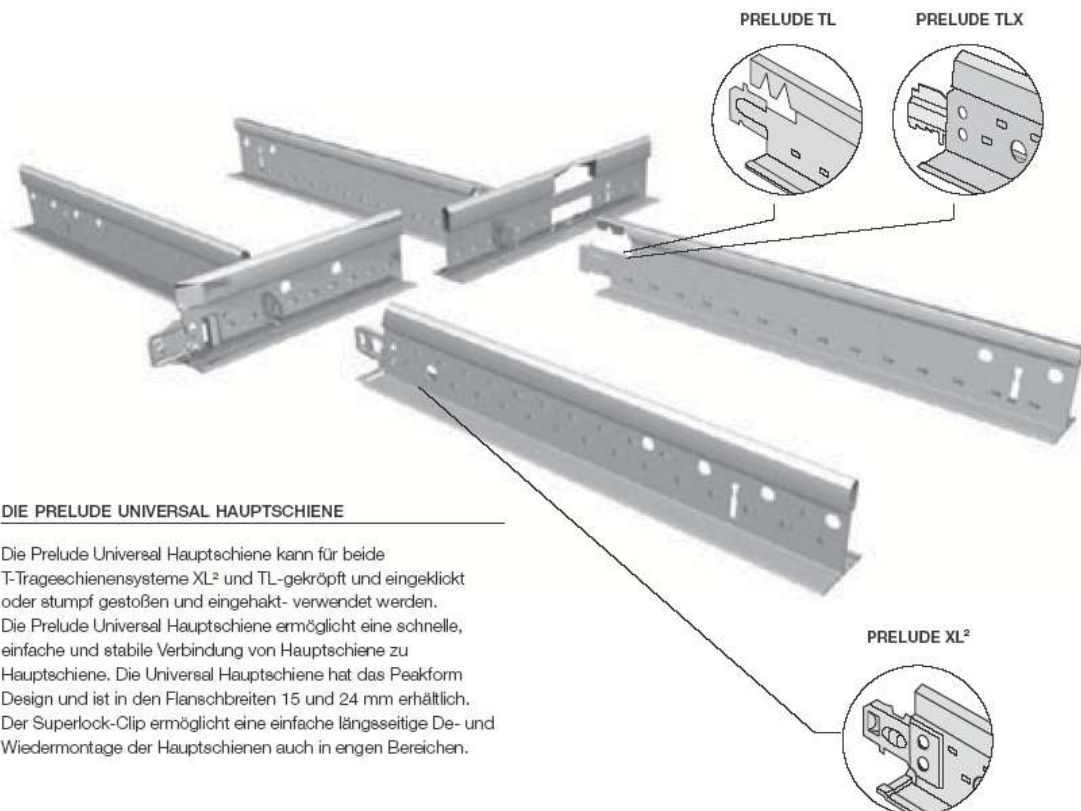
Änderungen im Sinn der Produktweiterentwicklung behält der Hersteller sich vor. Bitte beachten Sie die aktuellen Produktunterlagen. Kontaktieren Sie im Bedarfsfall den technischen Service von Armstrong unter 0251/7603-210.



PeakForm™

- eine komplette Produktreihe -

**PEAKFORM Hauptschienen mit Superlock Clip,
Peakform XL² Querschienen
und NEU die Peakform TLX Querschienen**



DIE PRELUDE UNIVERSAL HAUPTSCHIENE

Die Prelude Universal Hauptschiene kann für beide T-Trageschienensysteme XL² und TL-gekröpft und eingeklickt oder stumpf gestoßen und eingehakt- verwendet werden. Die Prelude Universal Hauptschiene ermöglicht eine schnelle, einfache und stabile Verbindung von Hauptschiene zu Hauptschiene. Die Universal Hauptschiene hat das Peakform Design und ist in den Flanschbreiten 15 und 24 mm erhältlich. Der Superlock-Clip ermöglicht eine einfache längsseitige De- und Wiedermontage der Hauptschienen auch in engen Bereichen.

PRELUDE XL² „KLICK“- SYSTEM

Prelude XL² Querschienen (sowohl 24 mm als auch 15 mm) haben einen angepatenteten Präzisions-Kupplungsclip, der aus hochwertigem Stahl besteht. Sie werden mit einem hörbaren „Klick“ installiert und bilden dadurch eine stabile und sichere Verbindung. Die Querschienen werden jeweils rechts voneinander in die Ausstanzungen der Hauptschiene eingesetzt und dann in Schienenlängsachse gegeneinander geschoben (bis es „klickt“). Ein ausgewähltes Sortiment der langen Prelude 24 XL² und Prelude 15 XL² Querschienen hat das Peakform Design.

PRELUDE TL/TLX EINGEHAKT UND STUMPF GESTOßEN

Prelude TL Querschienen (sowohl 24 mm als auch 15 mm) haben einen integriert geformten Haken. Dieses Installationssystem ist seit über 20 Jahren Teil des Thulok Unterkonstruktionsystems von Armstrong. Der bewährte, einfache Einbau und die präzise zugeschnittenen Stoßverbindungen werden von vielen Kunden geschätzt. Die Querschienenanrichtung beim Einhängen erfolgt immer von der rechten Seite der gegenüber liegenden Querschiene.



Armstrong